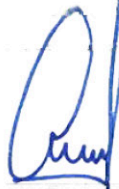


La empresa Reparaciones Marítimas Españolas, S.A (REMESA), por el presente documento, se compromete a implantar y mantener un Sistema Integrado de Gestión de la Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Riesgos Laborales.

En respuesta al compromiso por parte de la Dirección de la empresa se ha diseñado y establecido la siguiente Política Integrada de Gestión, basados en una serie de principios que a continuación se describen, y que se rubrican en el presente documento:

- ❖ Nuestro principal objetivo es consolidarnos como empresa de referencia basándonos en tres pilares fundamentales:
 - ✓ **DIVERSIFICACION.** Buscar soluciones a cualquiera de las necesidades transmitidas por nuestros clientes, en lo que a reparaciones o suministros se refiere.
 - ✓ **CAPACIDAD TECNICA.** Con el objeto de realizar los trabajos anteriormente mencionados, contamos con una amplia cartera de colaboradores que han demostrado su capacidad tecnológica, su nivel productivo y el cumplimiento de plazos que marcan nuestros clientes, siendo un elemento clave junto con los conocimientos y capacidad de gestión de nuestros capataces.
 - ✓ **DISPONIBILIDAD.** Dar servicio a nuestros clientes en cualquier momento manteniendo una disponibilidad las 24 horas del día los 365 días del año.
- ❖ Cumplir con los requisitos de las normas de referencia y promover la mejora continua, definiendo, revisando y asegurando el cumplimiento de los objetivos y metas en las tres áreas de gestión.
- ❖ Prevenir la contaminación y optimizar el uso de los recursos naturales, mediante la implantación de un sistema de buenas prácticas ambientales en la organización. Todo ello enfocado a una protección del medio ambiente
- ❖ La dirección y la línea de mando asumirá y potenciará la integración de la seguridad en el proceso de producción, estableciendo como principio básico que la mejor productividad se consigue con la mayor seguridad, proporcionando condiciones de trabajo seguras y saludables, previniendo los daños y el deterioro de la salud. Siempre contextualizados al tamaño y contexto de la empresa así como los de naturaleza específica según los riesgos y las oportunidades detectadas. Eliminando los peligros y reduciendo los riesgos para la seguridad y salud en el trabajo.
- ❖ Mantener y desarrollar nuestra capacidad técnica asegurando la asignación de los recursos necesarios (humanos y técnicos) y planificando de manera adecuada la utilización de los mismos con el objeto de que su falta de disponibilidad no impida eliminar las posibles repercusiones sobre el medioambiente o la salud y seguridad de los trabajadores. Proporcionando un marco para el establecimiento de los objetivos de seguridad y salud en el trabajo
- ❖ Cumplir tanto los requisitos legales aplicables y con otros requisitos que REMESA suscriba relacionados con aspectos ambientales y de prevención de riesgos laborales, con especial atención a los definidos por los principales clientes y las partes interesadas.
- ❖ Garantizar unas buenas relaciones con nuestros proveedores, clientes y administración pública.
- ❖ Se compromete a realizar la consulta y participación de los trabajadores canalizados en la figura del representante de los trabajadores en todos los aspectos de PRL,

Antonio Trigo Ibáñez - Gerente REMESA



Algeciras, June 3rd, 2022.

The company Reparaciones Marítimas Españolas, S.A (REMESA), hereby undertakes to implement and maintain an Integrated System for Quality, Environmental and Occupational Risk Prevention Management.

In response to commitment on the part of the company's Management, the following Integrated Management Policy has been designed and established, based on a series of principles that are described below, and that are rubricated in this document:

❖ Our main objective is to consolidate ourselves as a benchmark company based on three fundamental pillars:

✓ **DIVERSIFICATION.** Search for solutions to any of the needs transmitted by our customers, in terms of repairs or supplies.

✓ **TECHNICAL CAPACITY.** To carry out the aforementioned works, we have a wide portfolio of collaborators who have demonstrated their technological capacity, their productive level and the fulfilment of deadlines set by our clients, being a key element together with the knowledge and management capacity of our foremen.

✓ **AVAILABILITY.** Provide service to our customers at any time while maintaining availability 24 hours a day, 365 days a year.

❖ Accomplishing requirements of reference standards and promoting continuous improvement, defining, reviewing, and ensuring compliance with the objectives and goals in the three management areas.

❖ Preventing pollution and optimizing natural resources utilization, through implementing a system that ensures good environmental practices in the organization. All of that will be focused on protecting environment.

❖ Managers and the line of command will assume and promote the integration of safety in the production process, establishing as a basic principle that the best productivity is achieved with the greatest safety, providing safe and healthy working conditions, preventing damage and deterioration of the health. They will be always contextualized to the size and context of the company, as well as those of a specific nature according to the risks and opportunities detected. Eliminating hazards and reducing risks for safety and health at work.

❖ Maintaining and developing our technical capacity, ensuring the allocation of necessary resources (human and technical) and adequately planning their use so that their lack of availability does not prevent the elimination of possible repercussions on the environment or the health and safety of workers. Providing a framework for setting occupational health and safety objectives.

❖ Accomplishing both applicable legal requirements and other requirements that REMESA subscribes to, related to environmental aspects and occupational risk prevention, with special attention to those defined by major customers and stakeholders.

❖ Guaranteeing good relations with our suppliers, clients, and public administration.

❖ Being committed to enable workers to take part in being consulted and participate, by means of the representative of the workers in all aspects of prevention of occupational hazards,

Antonio Trigo Ibáñez – REMESA Manager

